

FIR 98

**SOLVANT NETTOYANT
POUR NETTOYAGES DE MATERIELS ELECTRIQUES
PRET A L'EMPLOI**



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATIONS

- Non émulsionnable dans l'eau.
- Inflamabilité : point d'éclair supérieur à la température ambiante, classe de point d'éclair supérieure à 21°C et inférieure à 55°C. Classe A2.
- Nettoyant professionnel pour les matériels électriques.
- Haute activité de dégraissage polyvalente, efficace contre les graisses, les huiles entières oxydées ou non, les projections grasses présentes à la surface des pièces, réduit les risques de courts-circuits, de pannes ou d'usure prématurée de balais, bagues...
- Par sa neutralité, rend son utilisation possible sur la plupart des métaux, pièces et ensembles électromécaniques, moteurs, générateurs, enveloppes de rotors et stators, condensateurs, bobines, démarreurs, groupes électrogènes, roulements, paliers, engrenages...
- Utilisation dans les services d'entretien et de maintenance, ateliers de mécanique et d'électromécanique ou de rénovation des matériels électriques, garages, industries, ateliers municipaux... en maintenance préventive, en dépannage, avant démontages pour travaux de vérifications, réparations, rénovations...

MODE D'EMPLOI

- S'utilise toujours à l'état pur, dans un local convenablement ventilé, captation des vapeurs au point d'émission, par application en immersion, à l'aide d'un appareil approprié, en nettoyage à la brosse, au trempé ou au chiffon.
- Séchage : laisser évaporer le produit et activer le séchage en soufflant à l'aide d'air comprimé sec.
- Ne pas oublier de lubrifier les parties mobiles dégraissées avant remise en service.
- Ne pas utiliser sur matériels électroniques ou certains supports en matières plastiques sensibles aux nettoyants solvantés.
- Effectuer au préalable, un test de compatibilité.

ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

- S'utilise toujours à l'état pur, dans un local convenablement ventilé, captation des vapeurs au point d'émission, par application en immersion, à l'aide d'un appareil approprié, en nettoyage à la brosse, au trempé ou au chiffon.
- Séchage : laisser évaporer le produit et activer le séchage en soufflant à l'aide d'air comprimé sec.
 - Ne pas oublier de lubrifier les parties mobiles dégraissées avant remise en service.
 - Ne pas utiliser sur matériels électroniques ou certains supports en matières plastiques sensibles aux nettoyants solvantés.
 - Effectuer au préalable, un test de compatibilité.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect physique : liquide.
Masse volumique : 1010 g/l +/- 10 g/l.
Réaction chimique : neutre.
Point éclair : 34,1°C +/- 2°C coupe fermée norme AFNOR.
Couleur : incolore.
Vitesse/taux évaporation : 30 (ether = 1).

Odeur : de solvant.
Tension superficielle : 27 dyne/cm environ.
Rigidité diélectrique : 25 000 volts méthode NFC 27221.
Teneur aromatiques : < à 0,01% en masse (méthode U.V.).
Teneur benzène : teneur résiduelle, 50 mg/kg.



PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.