



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. : 05 65 81 16 37 - Fax : 05 65 81 29 98 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution

F16

08/21

FIRAG



LUBRIFIANT ANTIGRIPPANT (+600°C)

ANTIGRIPPANT, ANTICORROSION

sans silicone

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATIONS

- Lubrifiant antigrippant anticorrosion haute température pour écrous, boulons, goujons, joints des engins moteurs, chaînes, convoyeurs, chaîne d'alimentation de fours, chaudières, machines thermiques, etc.
- Fonctions antirouille et anticorrosion, protège les surfaces lubrifiées contre l'oxydation et la corrosion en atmosphère chimique ou saline, limite l'apparition de la rouille ; empêche le grippage, prolonge la longévité des matériels.
- Protège les filets, facilite le démontage ultérieur.
- Confère une meilleure étanchéité aux surfaces irrégulières.
- Permet le fluage du métal et le rattrapage de filets.
- Point de goutte élevé.
- Hydrophobe, non soluble dans l'eau froide ou chaude. Non miscible à l'eau.
- Ne renferme pas solvants chlorés tels que trichloréthylène, perchloréthylène, chlorure de méthylène, ni d'hydrocarbures aromatiques d'origine pétrolière : toluène, xylène, benzène, etc. ; participe ainsi à la réduction des émissions de composés organiques volatiles (C.O.V.).
- Ne contient pas de silicone.
- Utilisé dans l'industrie, la marine, les carrières, mines, la métallurgie, ateliers de maintenance, les transports, etc.

MODE D'EMPLOI

- Éliminer les traces anciennes de graisse ou souillures avec un dégraissant. Appliquer sur supports propres et secs.
- Étaler pur de manière uniforme en graissage manuel au pinceau ou à l'aide d'un matériel de graissage mécanique (pompe à graisse).

ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

Préparation à base d'agent lubrifiant minéral anti-grippant à base d'aluminium.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect :	graisse pâteuse filante
Couleur :	teinte aluminium
Masse volumique :	1017 g/l \pm 20 g/l
Point d'éclair :	227°C AFNOR coupe ouverte (NFT 60118)
Pénétrabilité :	310 / 340 NFT 60132
Réaction chimique :	neutre
Viscosité à 40°C :	92 à 100 cst
Point d'Aniline :	83 à 86°C
Point d'écoulement :	-9°C max
Teneur en lubrifiant solide :	30 %
Plage d'utilisation :	-30°C à +600°C

RECOMMANDATIONS

Préparation non soumise à l'étiquetage de nocivité toxicité d'après directive européenne en vigueur : la classification de cette préparation a été exécutée conformément à la directive dite « Toutes Préparations » 1999/45/CE et de ses adaptations. A aussi été pris en compte la directive 2004/73/CEE portant 29ème adaptation à la directive 67/548/CEE (Substances dangereuses). Cette préparation n'est pas dangereuse pour la santé par la directive 1999/45CE. Observer les prescriptions du constructeur concernant les règles de maintenance du matériel. Conserver hors de la portée des enfants. Refermer l'emballage après chaque utilisation. Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.

Fiche de données sécurité sur demande.

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.