



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. : 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution

L20
08/21

SRD 21

**SOLVANT DÉGRAISSANT
POUR PIÈCES MÉTALLIQUES OU PLASTIQUES
à séchage rapide**



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES - UTILISATIONS

- Permet d'effectuer des dégraissages de pièces métalliques ou plastiques avant peinture, collage, affichage, etc.
- Elimine les taches de graisses, cambouis, goudron, substances à caractère huileux, dérivés cellulotiques ou résiniques synthétiques, traces de colles et d'adhésifs.
- Sèche rapidement, progressivement et uniformément, ne laisse pas de traces ou d'auréoles grasses.
- Adapté pour tous les dégraissages manuels, pour les garagistes, les professionnels du collage plastique.
- Non miscible dans l'eau. Miscible dans les solvants pétroliers usuels.

AVANTAGES

- Ne renferme pas de solvants chlorés ou autres dérivés halogénés, exempt de solvants aromatiques, benzène, toluène, xylène.
- Faible odeur solvantée.
- Haut pouvoir dégraissant.
- Ne laisse pas de trace.
- Incolore, ne teinte pas.
- Vitesse d'évaporation rapide.
- Non corrosif vis-à-vis des métaux et alliages métalliques.



MODE D'EMPLOI

Utiliser à l'état pur et à froid.

Au bain : immerger les pièces dans un bac de dégraissage approprié muni d'un couvercle afin de protéger le solvant contre les retombées de poussières métalliques, salissures ou de l'humidité, et d'éviter l'évaporation excessive du bain.

Au pinceau ou au chiffon : appliquer dans un local convenablement ventilé, pour surfaces et matériels ne pouvant être nettoyés au bain. Laisser sécher à l'air libre ou si nécessaire, accélérer le séchage à l'aide d'une soufflette à air comprimé sec (ou un aérosol souffleur). NOTA : comme pour tout nettoyant solvanté, dans le cas de surfaces sensibles, effectuer au préalable un essai de compatibilité dans un endroit caché.

NOTA : comme pour tout nettoyant solvanté, dans le cas de surfaces sensibles, effectuer au préalable un essai de compatibilité dans un endroit caché.

ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

Préparation à base de solvants hydrocarbonés sélectionnés pour leur pureté et de solvants oxygénés.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect :	liquide limpide
Odeur :	légère de solvant
Masse volumique :	725 g/l ± 20 g/l
Réaction chimique :	neutre
Inflammabilité :	facilement inflammable, classe de point d'éclair inférieure à 21°C
Point d'éclair :	< 10 °C AFNOR coupe fermée
I.K.B :	35 environ
Point d'ébullition :	largement supérieur à 35°C
Tension superficielle :	inférieure à 20 dyne/cm



PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.