



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. : 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution

F30
08/21

GELSTOP

**BARRIÈRE THERMIQUE EN GEL TRANSLUCIDE
PROTÈGE LES MATÉRIAUX CONTRE LA FLAMME ET LA CHALEUR
LORS DES OPÉRATIONS DE SOUDURE OU DE BRASAGE**



PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- Gel non toxique et sans danger.
- Non corrosif et non irritant : ne contient aucune substance dangereuse et ne dégage aucune fumée nocive ou dangereuse pour la santé.
- Compatible avec tous les matériaux : métaux, plastiques, caoutchouc, verre, P.V.C., polystyrène...
- Ne laisse aucune trace sur le support, après nettoyage à l'eau.
- Thixotrope : applicable verticalement et au plafond.
- Facile d'utilisation : il suffit de pulvériser le gel sur les surfaces à protéger de la flamme ou de la chaleur.

UTILISATIONS

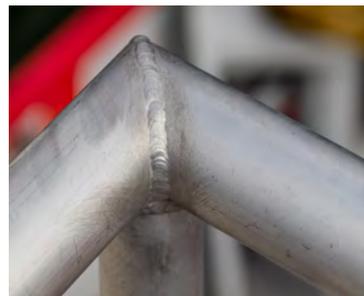
- Protège tous les matériaux contre les dommages de la flamme de brasage et de la chaleur de la soudure. Constitue une barrière thermique et permet donc d'éviter la dilatation de fines tôles métalliques.
- Permet, en évitant le démontage des pièces protégées, un gain de temps certain.
- S'utilise dans les métiers du bâtiment, dans l'industrie et l'automobile.
- Son application est destinée à protéger :
 - les murs, les sols et autres surfaces,
 - les raccords et assemblages afin d'éviter le desserrage de joints et la dilatation des pièces sensibles à la chaleur,
 - les carrosseries de voitures, de camions, de machines agricoles, et équipements divers (phares, joints, caoutchouc, baguettes de protection, pare-chocs, emblèmes),
 - les câbles, des connexions, des faisceaux électriques, etc.

MODE D'EMPLOI

- Agiter le pulvérisateur avant usage.
 - Appliquer le gel sur une épaisseur de ± 1 cm sur les zones à protéger, en vérifiant que toute la surface est traitée. Procéder à une nouvelle application, si nécessaire, en cours d'opération de soudure ou de brasage.
 - Une fois le travail terminé, essuyer l'excédent de gel sur les matériaux oxydables (car le gel contient de l'eau).
 - Le gel forme un film transparent en séchant.
 - La consommation du gel dépend de la nature du matériel de soudure (puissance de chauffe) et de la durée de l'opération.
- Brasage** : opération d'assemblage de pièces métalliques au moyen d'un métal d'apport à l'état liquide, dont la température de fusion est inférieure à celle des pièces à assembler, et mouillant le métal de base qui ne participe pas, par fusion, à la constitution du joint.
- Soudure** : opération consistant à réunir deux pièces de métal en les chauffant.

RECOMMANDATIONS

Etiquetage selon le règlement (CE) n°1272/2008 : néant.
Fiche de données de sécurité disponible sur demande.



PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.

Page 1 sur 1

S. A. S. au capital de 326 249 € - R. C. Rodez 83 B 65 - Siret 327 511 218 00049
Code APE 2041Z - N° intracommunautaire FR 05 327 511 218