



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. : 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution

L31 - L32  
07/21

# D-NET ALI

**SOLVANT DE NETTOYAGE POLYVALENT  
POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE**  
*sans solvants pétroliers ou halogénés*



## PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- Formulation hautement dégraissante et pénétrante : fort pouvoir solvant et nettoyant.
- Compatible avec la plupart des métaux et alliages, même sensibles : aciers inoxydables, alliages légers, verres, optiques, stratifiés, etc.
- Se rince facilement.
- Miscible dans l'eau et dans les solvants en toutes proportions.

## UTILISATIONS

- Indispensable en industrie agroalimentaire pour les nettoyages/dégraissages après intervention des services techniques sur des surfaces et machines pouvant se trouver au contact des aliments (sous condition de rinçage à l'eau potable en fin d'opération).
- Prépare les surfaces avant travaux de collage.
- Permet de laver matériels et surfaces utilisés pour la préparation de colorants, encres, pigments, peintures.
- Constitue un solvant lors de la mise en oeuvre de résines synthétiques, alkydes, nitrocellulosiques, des gommes et résines naturelles.
- Dégraisse les pièces et tuyaux en cuivre ou acier des installations, échangeurs thermiques en circuit fermé fonctionnant en recyclage avec des huiles minérales ou végétales.

## AVANTAGES

- Ne laisse pas de résidus de caractère acide sur les surfaces nettoyées.
- Grâce à son faible taux d'évaporation, évite le séchage de résidus de souillures sur les pièces dégraissées.
- Ne contient pas de solvants d'origine pétrolière ou de solvants halogénés.
- Par son point d'éclair très supérieur à la température ambiante, sa faible vitesse d'évaporation : améliore les conditions de sécurité des opérateurs en évitant l'emploi d'essences légères ou de produits facilement inflammables ou de très bas point d'éclair.

## MODE D'EMPLOI

-Utiliser pur ou dilué selon les types de salissures et la nature des surfaces :

TYPE DE GRAISSES	CONCENTRATION
<b>Graisses animales</b> (sous forme native ou de graisses fluides ou figées) : beurre, huile de beurre, huiles de poisson.	de 25 à 50 %
<b>Graisses végétales</b> : huile d'olive, huile d'arachide, huile de soja.	de 25 à 50 %
<b>Graisses minérales</b> : Huile soluble pour travaux d'usinage, nettoyage de surfaces, des bacs, de circuits. Nettoyage de pièces usinées à l'huile soluble. Nettoyage sols manuel ou machines.	de 75 % à pur

- Appliquer manuellement au chiffon, au pinceau, au trempé dans un bac ou mécaniquement à l'aide d'un matériel approprié de circulation en circuit fermé, en machine de lavage par aspersion ou en bac à ultrason.
- Après nettoyage, essuyer avec un chiffon propre ou sécher à l'aide d'une soufflette à air comprimé.
- Rincer complètement les surfaces en contact avec des denrées alimentaires.

## ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

Préparation à base de solvants azéotropiques oxygénés polaires à haut pouvoir dégraissant.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Aspect :	liquide incolore, sans ajout de colorant
Odeur :	agréable, peu perceptible
Masse volumique :	952 g/l ± 20 g/l
Réaction chimique :	neutre
Tension superficielle :	31,5 dyne/cm
Indice KAURI BUTANOL :	supérieur à 50
Inflammabilité :	classe de point d'éclair supérieur à 61°C
Point d'éclair :	63°C AFNOR coupe fermée - 80°C AFNOR coupe ouverte 0,09
Taux d'évaporation :	(acétate de butyle = 1), 500 (éther = 1)
Point d'ébullition :	120°C



## PRODUIT TECHNIQUE À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.