



FIRCHIM FRANCE S.A.S.

Z.A. de la Glèbe - B.P. 262 - Savignac - 12202 VILLEFRANCHE-DE-ROUERGUE Cedex

Tél. : 05 65 81 16 37 - contact@firchim.fr - www.firchim.fr

Produits industriels d'hygiène, de maintenance et de dépollution

M250
02/23



GANTS 600 KRYTECH MAPA

■ ENDUCTION SPÉCIALE
■ GRIP & PROOF À BASE
DE NITRILE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Conditionnement : la paire.
- Garanti sans DMF et sans silicone sur la paume et les doigts.
- Finition intérieure : support tricoté sans couture à base de fibres PEHD - Finition extérieure : enduction complète.
 - Longueur du gant (cm) : 23-28.
- Domaine d'utilisation : industrie mécanique/automobile, industrie mécanique - Autres industries.
 - Protection coupure et étanchéité à l'huile. Totalemment enduit, il repousse la pénétration de l'huile, réduit les dermatites tout en assurant une protection coupure.
 - L'enduction Grip & Proof assure une excellente préhension en environnement huileux. Il réduit également la fatigue musculaire et améliore la productivité.
 - Excellente résistance à l'abrasion grâce à l'enduction en nitrile. Dextérité imbattable.
- Durable et rentable : lavable jusqu'à 5 cycles de lavage (Selon les conditions de lavage et de séchage)

CONSEILS D'UTILISATION & CONDITIONS DE STOCKAGE

Il est recommandé de procéder à un essai préalable des gants, les conditions réelles d'utilisation pouvant différer de celles des essais CE de type. L'usage des gants n'est pas recommandé aux sujets sensibilisés au latex naturel (poignet élastique avec du caoutchouc naturel). Porter les gants sur des mains sèches et propres. Avant toute réutilisation, vérifier que les gants ne présentent ni craquelures, ni déchirures. Ne pas utiliser les gants à côté de machine en mouvement. Conserver les gants dans leur emballage à l'abri de la lumière, de la chaleur et de l'humidité.

CONDITIONS DE LAVAGE / SECHAGE

Essuyer les gants contaminés par des huiles ou des graisses avec un chiffon sec avant de les retirer. Les performances des gants ne sont pas affectées jusqu'à 5 cycles de lavage* dans les conditions d'écrites ci-dessous : Utilisation d'une machine à laver industrielle et d'une lessive standard, température du programme synthétique 60°C et essorage à 400 tours par minute. Une mauvaise utilisation des gants ainsi que tout procédé de nettoyage ou de blanchiment qui n'est pas spécifiquement recommandé peut altérer les niveaux de performances. Le client ou le blanchisseur est seul responsable du respect des dites conditions de lavage.

* Tests effectués : 5 lavages consécutifs sur un gant neuf - Séchage à 60°C maximum
Porter les gants sur des mains sèches et propres et vérifier l'intérieur des gants avant de les réutiliser.

TAILLES



ISO 13997: 18 N

4342B

Catégorie de certification 2

● ● ● ● ● ● ● ● M250T8 - TAILLE 8

● ● ● ● ● ● ● ● M250T9 - TAILLE 9

● ● ● ● ● ● ● ● M250T10 - TAILLE 10

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

Les indications mentionnées sur cette fiche sont données de bonne foi et n'engagent en rien notre responsabilité, le contenu de cette documentation est donné à titre d'information, il doit être adapté à chaque cas particulier.

Page 1 sur 1

S. A. S. au capital de 326 249 € - R. C. Rodez 83 B 65 - Siret 327 511 218 00049
Code APE 2041Z - N° intracommunautaire FR 05 327 511 218